



Chen Hsong Europe



# EASYMASTER SVP/2 SERIES

80 - 560 tn - *Máquina de moldeo por inyección*



**EASYMASTER 80 – 560 tn**  
*Máquina de moldeo por inyección*

**ESTANDAR EUROMAP**

El patron de agujeros y expulsor de acuerdo a los estandares\* Euromap.  
Guías T y otros patrones son posibles bajo demanda.



**COMPONENTES EUROPEOS**

Componentes Europeos Standard:

Válvulas hidráulicas: Bosch Rexroth o Vickers

Bomba hidráulica: Eckerle

Transductores lineales: Gefran o Novotechnik

Componentes eléctricos: Siemens, Schneider, Telemecanique, PILZ

\*El patrón de agujeros y expulsor pueden variar del estandar debido al diseño de platos.

### ▶ **CONTROLADOR B&R SMARTMOLD**

El mando de control B&R para las máquinas de inyección es ampliable con los módulos I/O standard de B&R, incluso en IP67.

Las secuencias automáticas y las asignaciones de I/O se pueden configurar por el usuario directamente en el interfaz.

El control también soporta movimientos paralelos para minimizer tiempos de ciclo y aumentar la producción.



### ▶ **SISTEMA DE SERVOACCIONAMIENTO INOVANCE**

El sistema de servoaccionamiento está diseñado exclusivamente para las máquinas de inyección. Este sistema suministra un alto rendimiento, precisión, ruido bajo y un fácil mantenimiento. Las máquinas que utilizan este servoaccionamiento, pueden tener un ahorro de energia de hasta 80%.



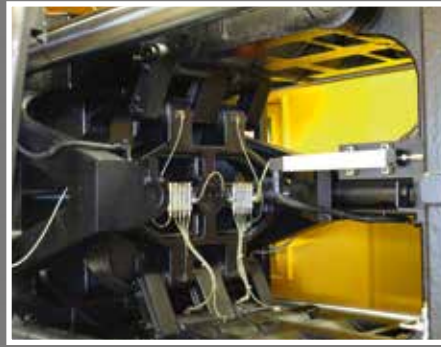
## AHORRO DE ENERGIA

El sistema SVP/2, con el servomotor de velocidad controlada, ataca a una bomba de engranaje interno. La presión del sistema es medido en tiempo real por un sensor de presión. De esta manera, puede suministrar un caudal de acuerdo con lo requerido evitando un sobreconsumo innecesario. Esto deriva en un consumo de energía más bajo, mayor precisión, menos ruido y menor inercia.

## CARACTERÍSTICAS OPCIONALES Y STANDARD

UNIDAD DE CIERRE	STANDARD	OPCIÓN
Ajuste de altura de molde automático	•	
Dispositivo de seguro hidráulico	•	
Noyos en plato móvil	2	
Noyos adicionales (hasta 6 noyos)		•
Válvulas neumáticas en plato móvil y fijo	1 + 1	•
Movimiento paralelo de noyos		•
Movimiento paralelo de expulsor		•
Euromap 2 para diseño* de plato	•	
Euromap 13 para noyo y expulsor	•	
Euromap 18 para montaje de robot	•	
Euromap 67 para comunicación con robot	•	
Euromap 70 y 70.1		•
Mayor altura de molde máximo		•
Engrase automático en rodillera	•	
Engrase automático en ajuste de altura de molde		•
Placas antideslizantes en superficies horizontales	•	
<b>OTROS</b>		
Hasta 16 zonas integradas de canal caliente Sistema (Euromap 14 standard)		•
Combinación de enchufes 3-phase 400V 32A y 16A	Uno de cada	•
Combinación de enchufes 2-phase 240V 16A 2	2	•
Caudalímetro de agua (más disponibilidad bajo pedido)	4-6 circuitos	•

\*Los patrones de agujeros y expulsor pueden variar del estandar debido al diseño del plato.



### UNIDAD DE INYECCIÓN

### STANDARD

### OPCIÓN

Resistencias de calefacción cerámicas	•	
Cilindro y husillo nitruados	•	
Cilindro y husillo bi-metálicos		•
Características de husillo para PET o PVC		•
Contrapresión ajustable	•	
Boquilla de cierre en cilindro		•
Inyección secuencial hidráulico/neumático (hasta 12 válvulas)		•
Transductor lineal en recorrido de husillo	•	
Transductor lineal en recorrido de unidad de inyección	•	
Indicador de velocidad de husillo	•	
Enfriamiento de cilindro controlado	•	
Aislamiento de cilindro		•
Puntos de engrase central	•	
Placas antideslizantes en superficies horizontales	•	
Plastificación en paralelo		•

### CONTROL B&R SmartMold88

Pantalla TFT 10.4" de color	•	
Noyos de libre programación	•	
Editor de secuencia	•	
Movimiento de expulsor de dos pasos	•	
SPC con posibilidad de almacenamiento externo	•	
OPC-UA		•
Industria 4.0		•
Protocolo de comunicación Euromap 63		•
Control PID en calefacción de cilindro y canal caliente	•	
Conexión remota via VNC	•	
Puerto USB	•	

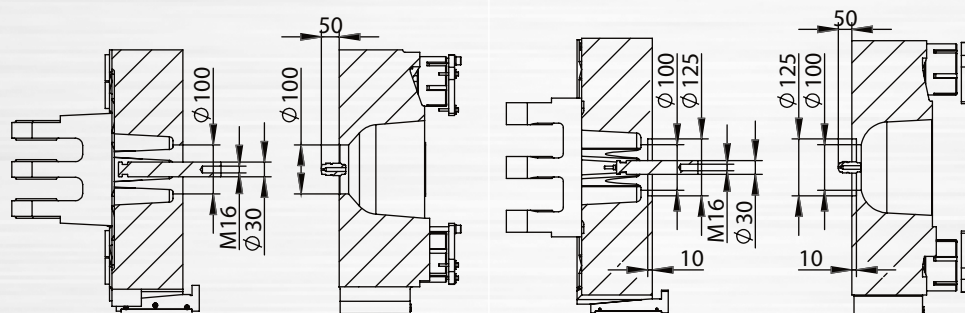
Unidad de inyección	Unidad	EM80-SVP/2			EM120-SVP/2		
Volumen de carga	cm <sup>3</sup>	121	163	221	163	221	265
Peso inyectada (PS)	g	113	150	203	150	203	244
Diámetro husillo	mm	31	36	42	36	42	46
Relación L/D husillo	L/D	22,6	19,6	16,8	22,7	19,6	17,5
Presión inyección (Max)	kgf/cm <sup>2</sup>	2.100	1.560	1.142	1.886	1.386	1.151
Capacidad de inyección (PS)	g/s	64	87	118	111	152	183
Capacidad de plastificación (PS)	g/s	7	12	17	13	18	25
Velocidad dosificación (Max)	rpm	182			198		
Carrera de husillo	mm	160			160		

### Unidad de cierre

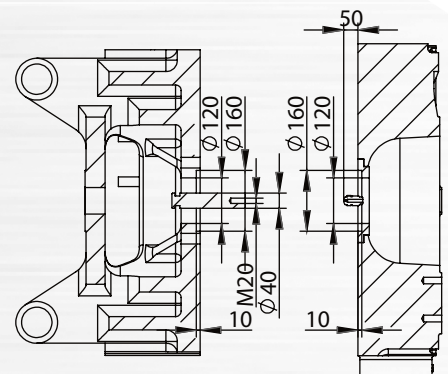
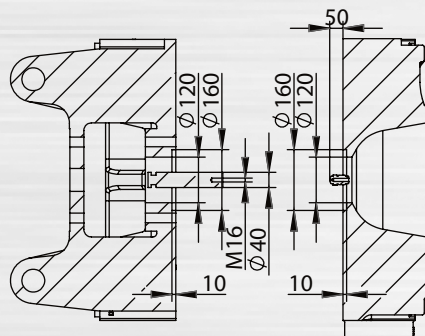
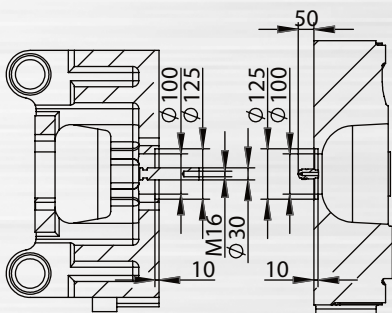
Fuerza de cierre (Max)	t	80			120		
Carrera de apertura	mm	320			370		
Maxima luz	mm	640			790		
Plato móvil (HxV)	mm	545 x 490			605 x 605		
Espacio entre columnas (HxV)	mm	355 x 300			410 x 410		
Espesor Max. molde	mm	320			420		
Espesor Min. molde	mm	130			145		
Carrera de expulsor	mm	80			100		
Fuerza de expulsor	t	2,3			4,2		

### Otros

Presión de sistema	MPa	14,8			17,8		
Motor de bomba	kW	11			16		
Calefacción	kW	6,7			9		
Zonas control de temperatura	Zones	3 + Boquilla			3 + Boquilla		
Depósito de aceite	L	170			170		
Dimensiones máquina (LxWxH)	m	4,6 x 1,1 x 1,7			4,7 x 1,1 x 1,7		
Peso máquina	t	2,8			3,5		



EM150-SVP/2			EM180-SVP/2			EM220-SVP/2		
277	332	425	382	488	650	390	499	664
255	305	391	351	449	598	359	459	611
42	46	52	46	52	60	46	52	60
21,8	19,5	17,3	22,2	19,8	17,2	23,3	20,6	17,9
1.937	1.621	1.264	2.120	1.662	1.254	2.345	1.835	1.376
136	163	208	178	229	305	163	210	279
15	21	29	23	31	41	23	31	41
	166			178			178	
	200			230			235	
	150			180			220	
	410			460			490	
	860			960			1.090	
	670 x 614			745 x 715			795 x 795	
	455 x 425			505 x 500			560 x 560	
	450			500			600	
	160			180			195	
	100			130			130	
	4,2			4,9			7,7	
	17,8			17,8			17,8	
	16			30			30	
	9,8			9,9			15,5	
	3 + Boquilla			4 + Boquilla			4 + Boquilla	
	275			275			360	
	5,1 x 1,2 x 1,9			5,5 x 1,3 x 1,9			6,1 x 1,5 x 2,1	
	4,5			6			7	



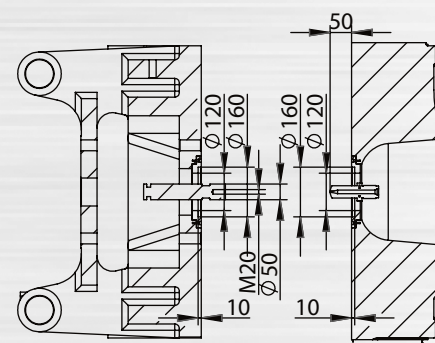
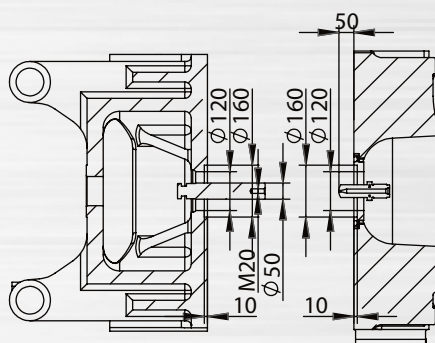
Unidad de inyección	Unidad	EM260-SVP/2			EM320-SVP/2		
Volumen de carga	cm <sup>3</sup>	584	777	969	904	1.128	1.413
Peso inyectada (PS)	g	537	715	892	832	1.038	1.300
Diámetro husillo	mm	52	60	67	60	67	75
Relación L/D husillo	L/D	24,2	21,0	18,8	23,5	21,0	18,8
Presión inyección (Max)	kgf/cm <sup>2</sup>	2.304	1.723	1.386	2.233	1.784	1.427
Capacidad de inyección (PS)	g/s	201	268	334	244	305	382
Capacidad de plastificación (PS)	g/s	31	42	55	39	52	65
Velocidad dosificación (Max)	rpm		166			149	
Carrera de husillo	mm		275			320	

### Unidad de cierre

Fuerza de cierre (Max)	t		260			320	
Carrera de apertura	mm		535			600	
Maxima luz	mm		1.130			1.260	
Plato móvil (HxV)	mm		840 x 840			940 x 940	
Espacio entre columnas (HxV)	mm		580 x 580			660 x 660	
Espesor Max. molde	mm		600			660	
Espesor Min. molde	mm		195			220	
Carrera de expulsor	mm		180			180	
Fuerza de expulsor	t		7,7			7,7	

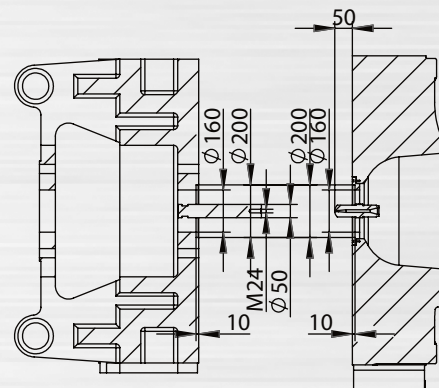
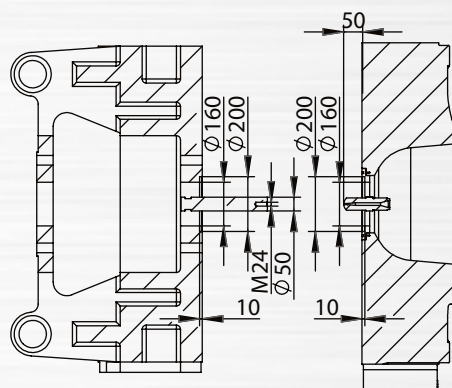
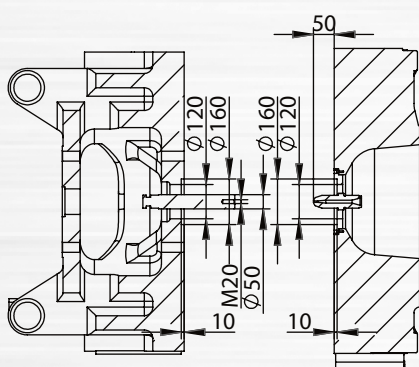
### Otros

Presión de sistema	MPa		17,8			17,8	
Motor de bomba	kW		36			48	
Calefacción	kW		18,3			19,9	
Zonas control de temperatura	Zonas		5 + Boquilla			5 + Boquilla	
Depósito de aceite	L		430			525	
Dimensiones máquina (LxWxH)	m		6,4 x 1,5 x 2,2			6,9 x 1,6 x 2,3	
Peso máquina	t		8			10,6	





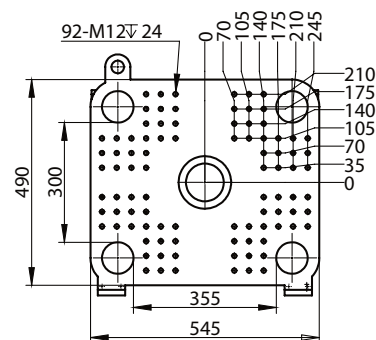
EM400-SVP/2			EM480-SVP/2			EM560-SVP/2		
1.216	1.524	1.866	1.767	2.164	2.544	1.767	2.164	2.544
1.119	1.402	1.717	1.625	1.990	2.340	1.625	1.990	2.340
67	75	83	75	83	90	75	83	90
23,8	21,0	19,2	23,2	21,0	19,4	23,2	21,0	19,4
2.212	1.764	1.437	2.131	1.743	1.478	2.131	1.743	1.478
307	386	473	403	494	581	403	494	581
59	74	96	78	95	123	78	95	123
	160			159			159	
	345			400			400	
	400			480			560	
	670			770			835	
	1.420			1.590			1.685	
	1.050 x 1.050			1.155 x 1.155			1.211 x 1.211	
	730 x 730			810 x 810			855 x 855	
	750			820			850	
	250			275			330	
	215			250			250	
	11,1			11,1			11,1	
	17,8			17,8			17,8	
	68			72			72	
	21,6			30			30	
	5 + Boquilla			5 + Boquilla			5 + Boquilla	
	600			800			800	
	7,9 x 1,7 x 2,3			8,8 x 1,9 x 2,3			9 x 2 x 2,3	
	14			18			20	



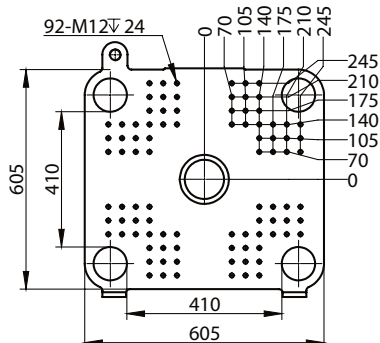
# EASYMASTER-SVP/2 SERIES

## Máquina de moldeo por inyección

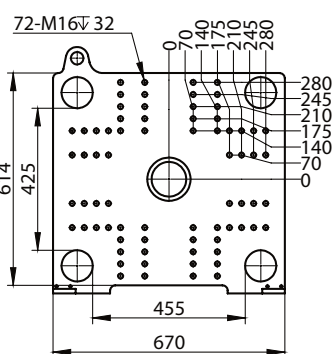
**EM80-SVP/2**



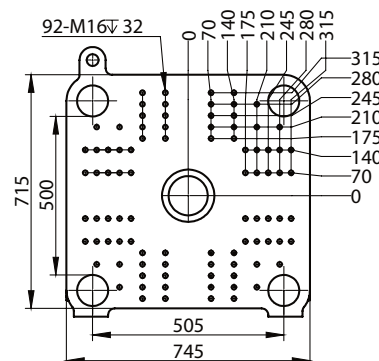
**EM120-SVP/2**



**EM150-SVP/2**



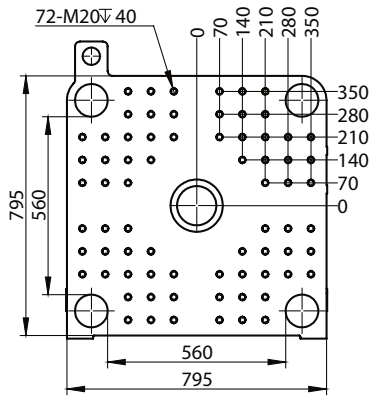
**EM180-SVP/2**



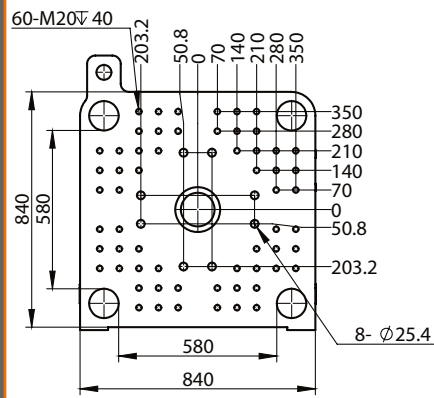
### Easymaster series – Agujeros/Mecanizado de platos (de acuerdo con Euromap 18)

Modelo	Distancia entre columnas e1*e2	Euromap 2	Tamaño de agujero de montaje y posición (ver figura de la derecha)					
			A1	A2	A3	B1	B2	C1
EM80-SVP/2	355*300	S 355*280	17,5	52,5	-	140	210	M12
EM120-VP/2	410*410	S 400*400	35	105	-	140	245	M16
EM150-VP/2	455*425	S 450*400	35	105	-	175	280	M16
EM180-VP/2	505*500	S 500*500	35	105	-	175	280	M16
EM220-VP/2	560*560	S 560*560	35	175	-	210	350	M20
EM260-VP/2	580*580	S 560*560	35	175	-	210	350	M20
EM320-VP/2	660*660	S 630*630	35	175	-	280	420	M20
EM400-VP/2	730*730	S 710*710	35	175	-	350	490	M20
EM480-VP/2	810*810	S 800*800	35	175	-	350	490	M20
EM560-VP/2	855*855	S 800*800	35	175	-	350	490	M20

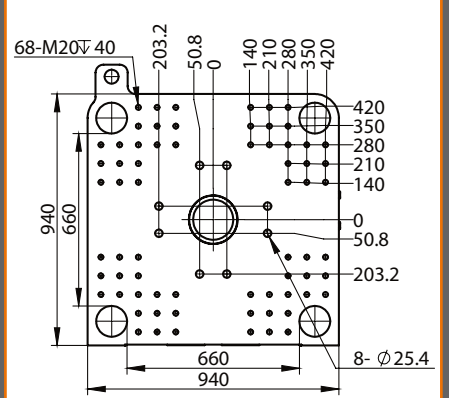
### EM220-SVP/2



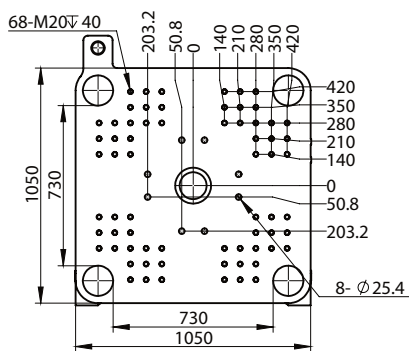
### EM260-SVP/2



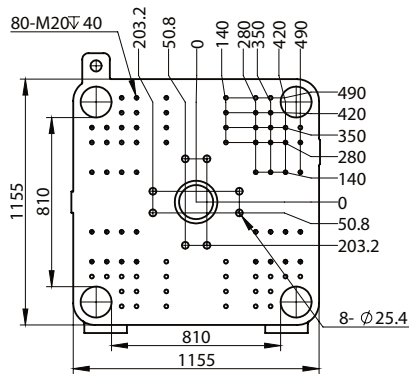
### EM320-SVP/2



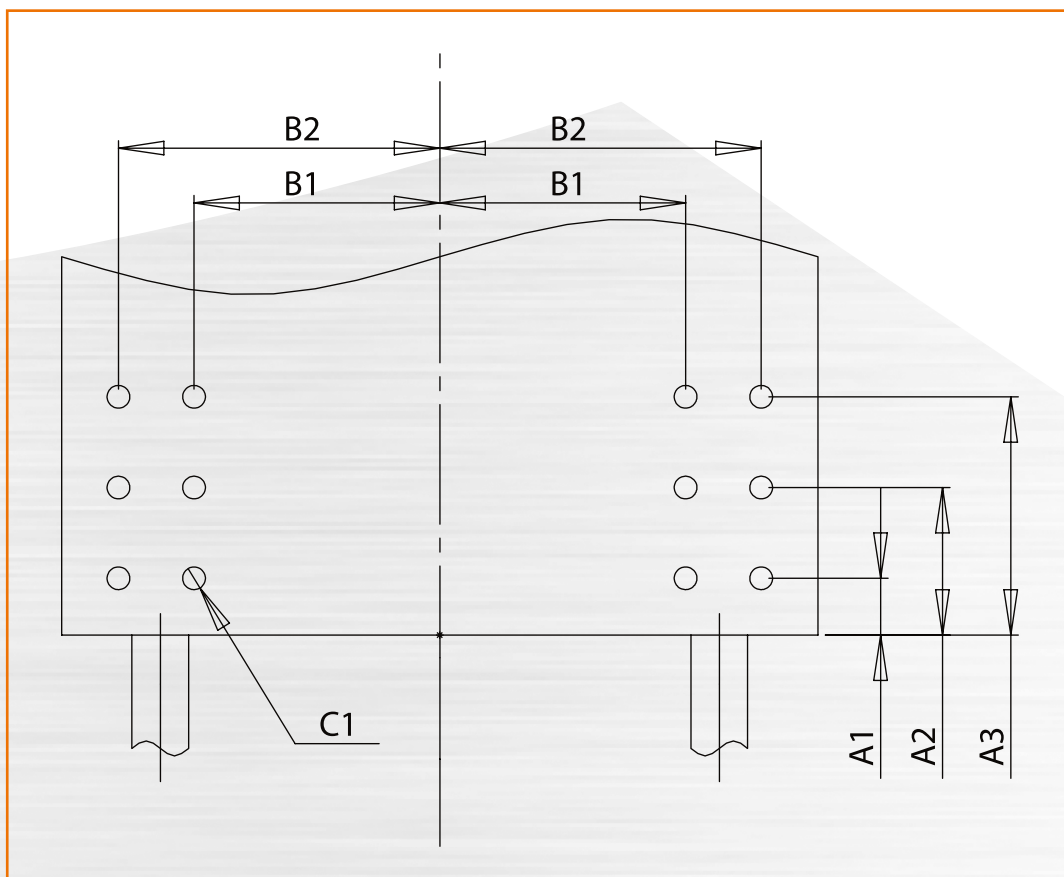
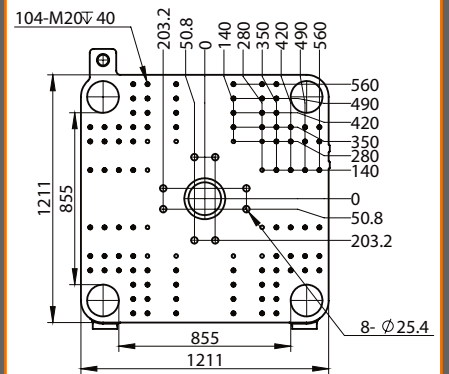
### EM400-SVP/2

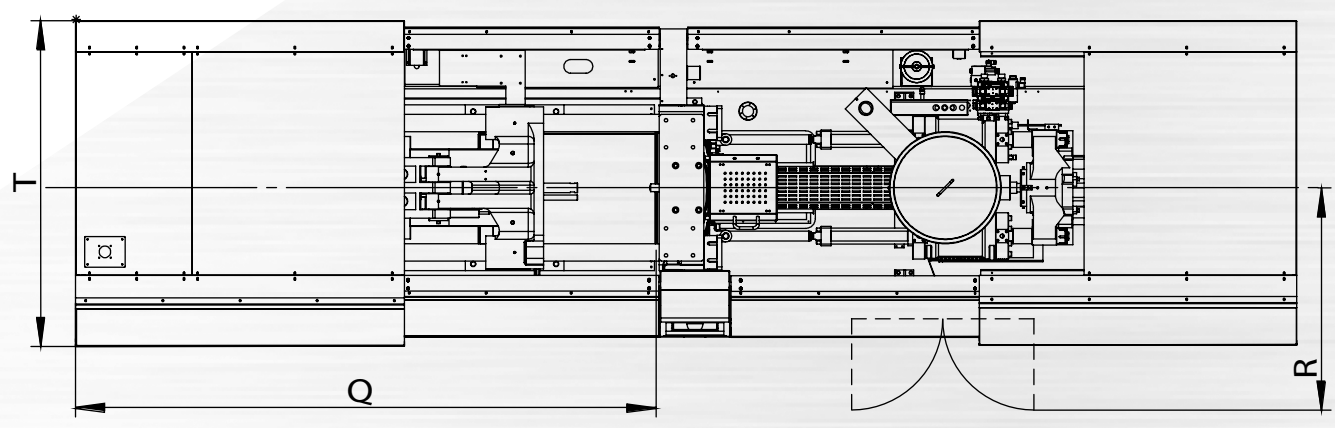
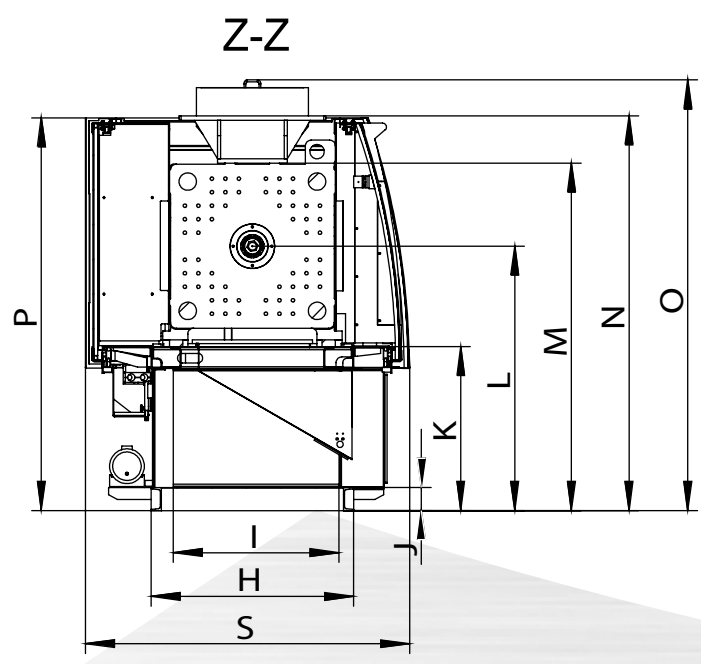
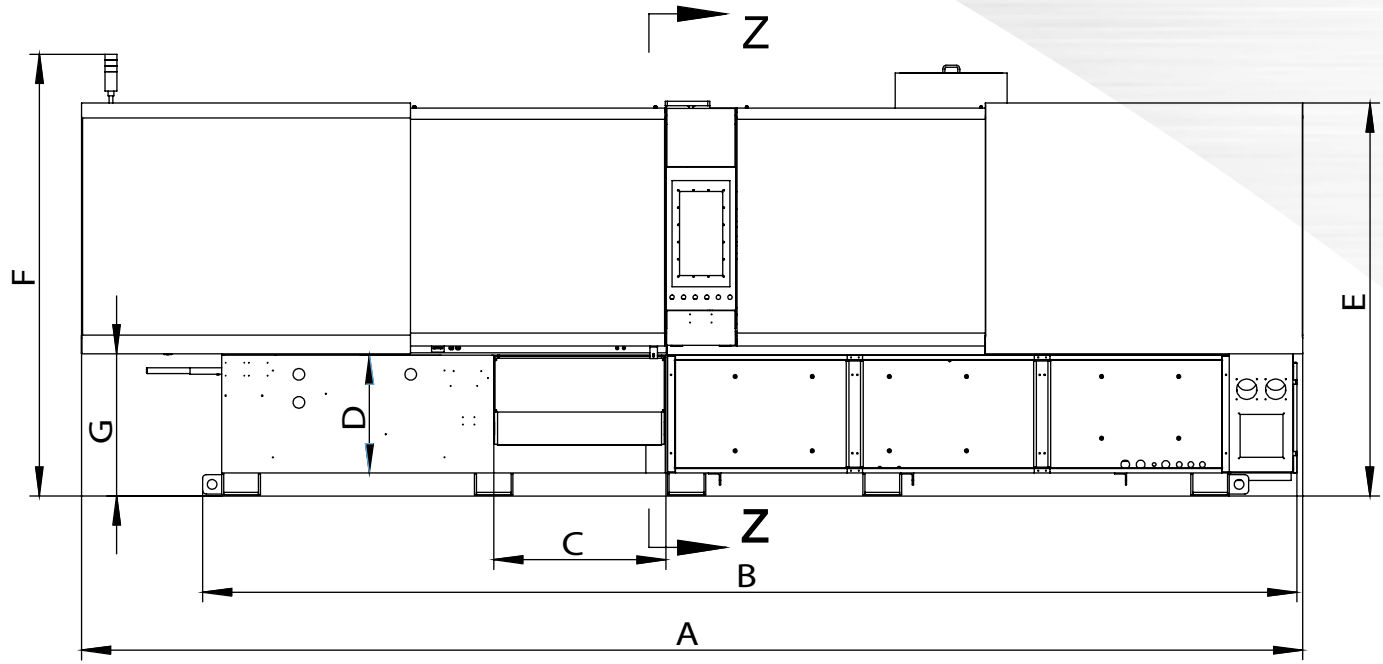


### EM480-SVP/2

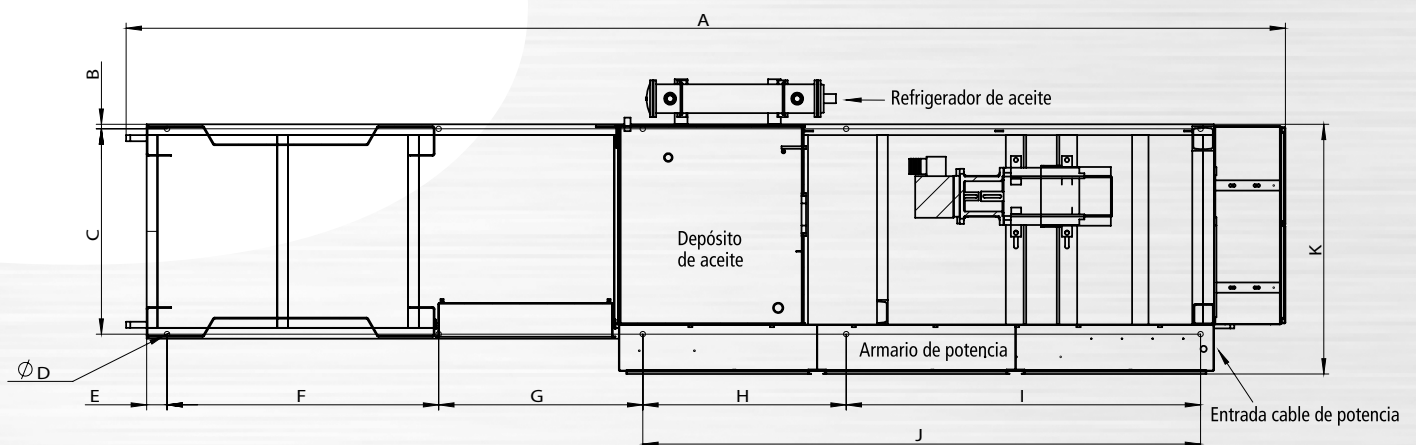


### EM560-SVP/2

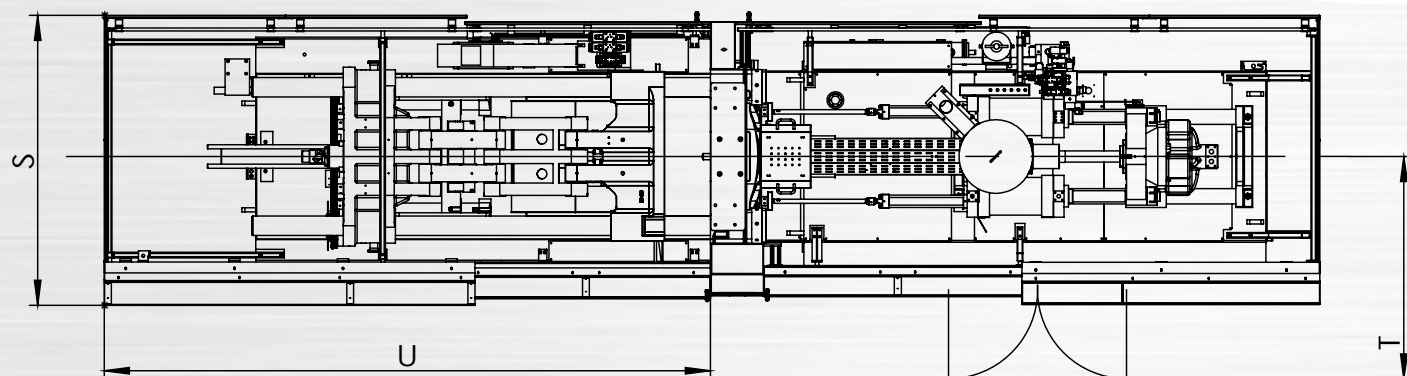
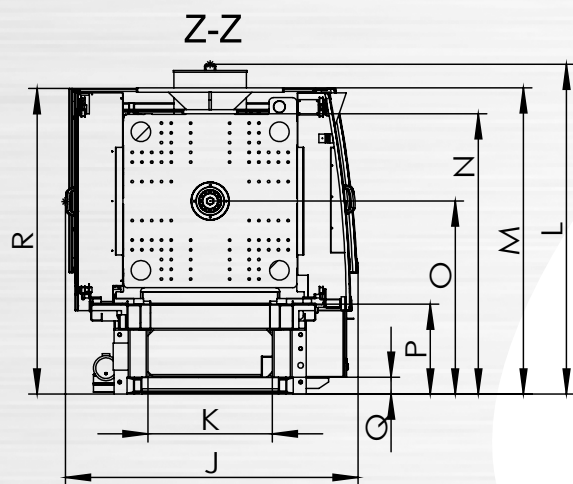
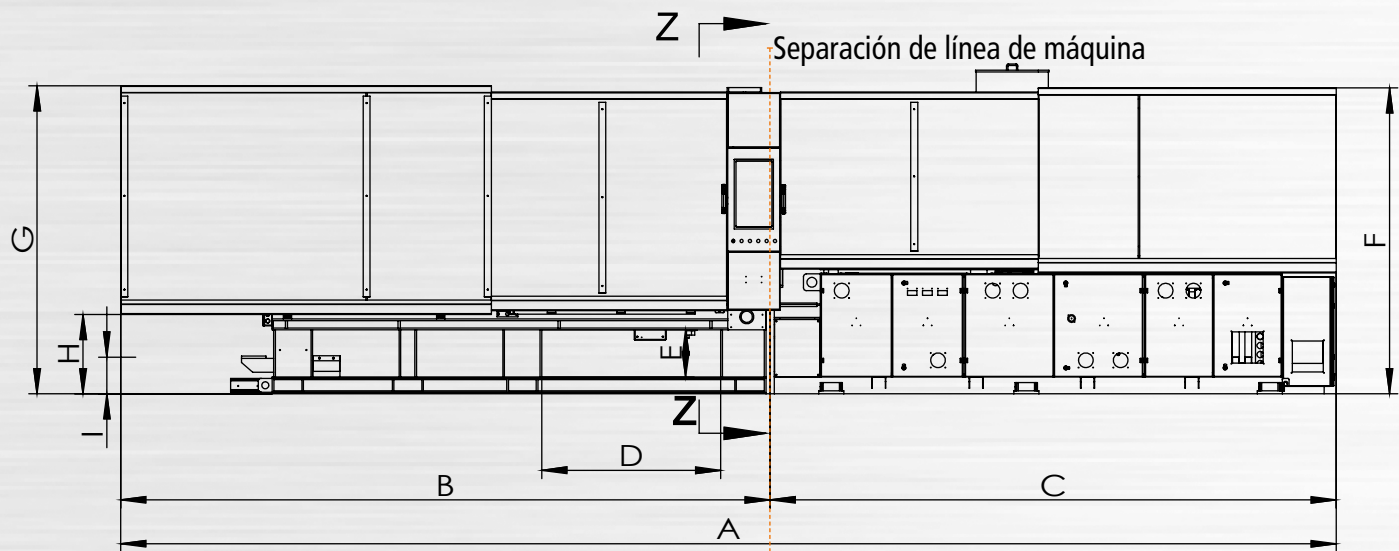




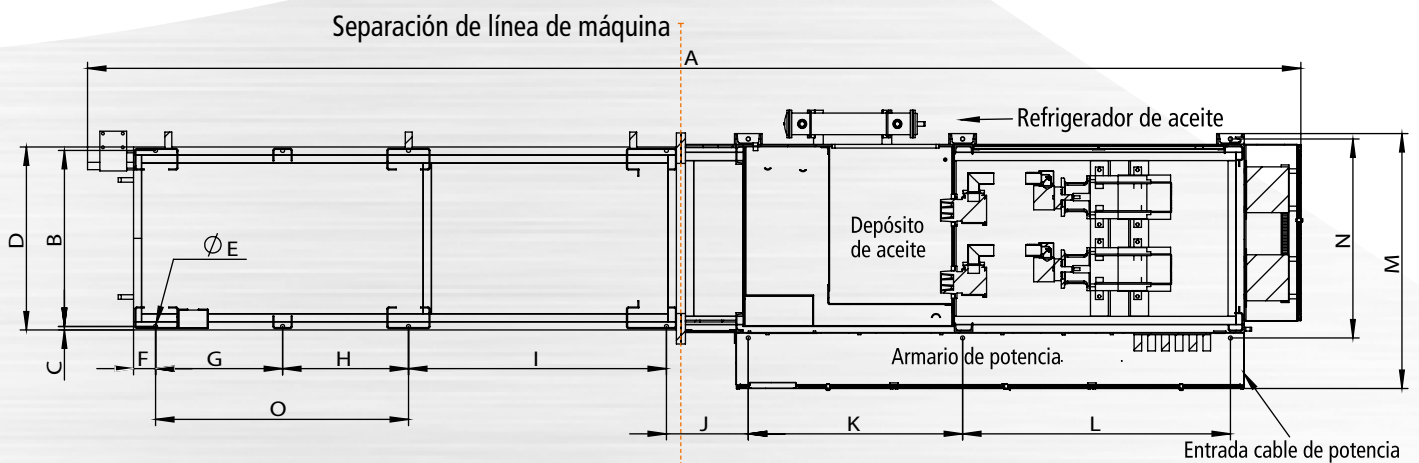
Simbolo Modelo	EM80-SVP/2	EM120-SVP/2	EM150-SVP/2	EM180-SVP/2	EM220-SVP/2	EM260-SVP/2	EM320-SVP/2	OBSERVACIÓN
A	4489	4850	5140	5448	6060	6332	6852	
B	3929	4185	4480	4674	5325	5676	6041	
C	614	615	710	678	835	891	918	
D	555	580	555	565	555	610	720	
E	1488	1646	1654	1792	1875	2036	2277	
F	1735	1863	1909	2070	2130	2289	2536	
G	682	687	687	687	703	736	807	
H	680	673	770	889	1014	1050	1050	
I	450	444	530	645	774	859	740	
J	120	100	120	120	125	120	120	Altura de la base inferior
K	820	830	830	805	800	850	960	Altura de la bancada de máquina
L	1115	1209	1180	1255	1294	1370	1360	
M	1360	1483	1511	1627	1707	1800	1995	
N	1473	1615	1631	1757	1847	2046	2251	Altura del plato de robot
O	1810	1858	1935	2092	2121	2232	2385	
P	1488	1646	1626	1754	1875	2034	2250	Altura de la puerta de robot
Q	2180	2347	2471	2655	2955	3010	3260	Espacio entre el plato fijo y la protección final
R	1010	1198	1184	4405	1200	1153	1359	
S	1295	1343	1395	1555	1985	1681	1737	
T	1295	1367	1390	1522	1985	1688	1716	



Modelo Simbolo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
EM80-SVP/2	3929	22.5	635	22	75	760	735	/	/	1915	900
EM120-SVP/2	4185	20	634	22	75	825	925	/	/	1800	674
EM150-SVP/2	4270	25	720	22	75	860	815	/	/	2205	770
EM180-SVP/2	4674	24.5	840	22	75	1049	840	/	/	2364	1031
EM220-SVP/2	5035	25	964	25	75	1070	1075	/	/	2540	1218
EM260-SVP/2	5678	22.5	1005	26	100	1330	999	996	1735	/	1223
EM320-SVP/2	6041	23	1004	26	100	1380	1145	1445	1500	/	1319



Simbolo	Modelo	EM400-SVP/2	EM480-SVP/2	EM560-SVP/2	OBSERVACIÓN
A		7980	8448	8732	
B		3932	4390	4665	
C		3976	4068	4067	
D		1020	1204	1285	
E		400	359	339	
F		2060	2141	2196	
G		2005	2141	2211	
H		635	597	568	
I		293	268	263	
J		1995	2060	2103	
K		530	850	895	
L		2213	2367	2368	
M		2067	2160	2198	Altura del plato de robot
N		1843	1975	2013	
O		1305	1385	1385	
P		675	665	645	Altura de la bancada de máquina
Q		120	120	120	Altura de la base inferior
R		2065	2107	2193	Altura de puerta trsaera
S		1980	2036	2082	
T		1503	1347	1597	
U		3682	4095	4355	Espacio entre el plato fijo y la protección final



Model	Symbol	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
EM400-SVP/2		7879	1020	20	1060	26	100	710	844	1270	322	1638	1546	1570	1500	/
EM480-SVP/2		7632	1104	23	1150	26	72	/	/	1586	492	1450	1750	1608	1598	1586
EM560-SVP/2		7927	1149	20	1195	26	112	862	822	1638	582	1400	1750	1666	1300	/



## *Chen Hsong Europe*

Distributor: **Chen Hsong Europe B.V.**  
Dirección: **Hulostraat 2**  
**6911 KX Pannerden**  
**The Netherlands**  
Teléfono: **+31 (0)316-240718**  
Mail: **info@chenhsongeuropa.eu**  
Página web: **www.chenhsongeuropa.eu**

Agencia España: **DEWIT 2000**  
Dirección: **Pol. Ind. Ugarte C11**  
**Zaratamo, Bizkaia**  
**España**  
Teléfono: **+34 946713893**  
Mail: **info@dewit2000.com**  
Página web: **www.dewit2000.com**